

СЕВЕРСТАЛЬ

№ 15 (256) 27 апреля 2018 г., пятница

Электронная версия: www.gazeta.severstal.com

Единое корпоративное издание компании «Северсталь»

Издается с января 2013 года

ПРОДУКЦИЯ

Сердечный подъем

Череповецкие канатчики «Северсталь-метиза» освоили новый вид продукции – канаты с металлическим сердечником.

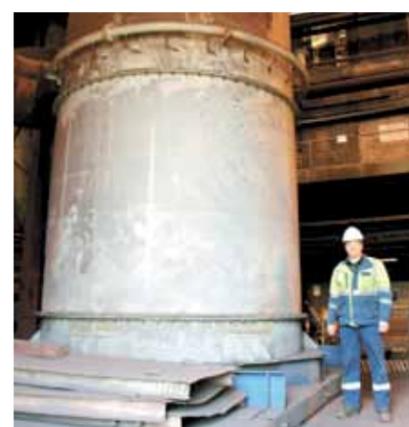
Следующий номер газеты выйдет 11 мая

3



На дробильно-обогащительной фабрике «Олкона» завершился сушильный сезон

2



На «Карельском окатыше» заработала автономная система аспирации

4



В «Российской стали» прошел отборочный этап «Фестиваля юмора»

12

цитата недели

Сергей Миллер, начальник участка стационарных установок шахты «Заполяряная», «Воркутауголь»:

„Самая благодатная почва для воспитания по-настоящему вовлеченных и любящих свое дело людей – это студенческий коллектив. Самое главное в работе с молодежью для любого руководителя – не убить этот интерес, а постараться его развить.“



14

цифра недели

52 мастерам

«Карельского окатыша» и «Олкона» присвоили классность на ежегодной комплексной оценке

В сухом остатке

На дробильно-обогащительной фабрике «Олкона» завершился сушильный сезон.

В течение полугода обогатители выпускали железорудный концентрат без сбоев и в плановых объемах.

Сезон стабильности

Технологические и качественные показатели железорудного концентрата соответствовали норме, в том числе по содержанию влаги. Средняя производительность сушильного комплекса за сезон составила немногим менее 600 тонн концентрата в час, максимальный показатель – 620 тонн. Кроме того, обогатители сократили расход мазута. За полгода они сэкономили 9 миллионов рублей.

– С середины октября до середины апреля оборудование комплекса останавливалось на непродолжительное время. Мы анализировали причины каждой остановки, – говорит директор дробильно-обогащительной фабрики Сергей Бубнов. – Проблемы возникали из-за качества мазута и температурных перепадов, в результате которых образовывались наледи на концевых выключателях.

На работе положительно сказалось дополнительное обучение, которое прошел технологический и ремонтный персонал. Каждый сотрудник сушильного комплекса сдавал экзамены на знание технологических параметров, возможных неисправностей. Любые отклонения от режимных карт анализировали и корректировали в зависимости от причин.

– В целом сезон прошел удовлетворительно. В этом заслуга всех, кто участвовал в подготовке оборуду-



Средняя производительность сушильного комплекса «Олкона» в завершившемся сезоне составила 600 тысяч тонн концентрата в час

ования, работал на нем и обслуживал агрегаты, – отмечает Сергей Бубнов.

Успеть до осени

К началу следующего сезона сушильный комплекс приведет в порядок. Ремонтники уже приступили к ревизии оборудования. Сначала они очистят барабан, а затем тщательно проверят состояние лопаток, сварочных швов, всех узлов и агрегатов.

Чтобы исключить образование пара, которое доставляло проблемы прошедшей зимой, утепляют хвостовую часть 24-го конвейера и места выгрузки концентрата из

сушильного барабана в трубчатый конвейер. Именно там образовывалась наледь.

– Мы планируем реконструировать зимний склад сухого концентрата, конвейеры, разгрузочные устройства и перегрузочные узлы, на которых установим больше датчиков, позволяющих удаленно контролировать работу оборудования, – рассказывает Сергей Бубнов. – Также планируем установить приточно-вытяжную вентиляцию, чтобы улучшить условия труда.

Наталья Рассохина • Оленегорск



Независимые директора «Северстали» изучили технологическую цепочку «Карельского окатыша»

Независимый взгляд

«Карельский окатыш» посетили независимые директора «Северстали».

Сакари Тамминен, Алин Боуэн и Филип Дэйер приехали в Костомукшу, чтобы ознакомиться с производственной цепочкой «Карельского окатыша». Это первый горнорудный актив компании, который посетили независимые директора.

Они побывали на смотровой площадке Центрального карьера, увидели ремонтные боксы, где обслуживают и восстанавливают большегрузную технику, посмотрели, как железорудный концентрат превращается в окатыши. Особое внимание гости уделяли вопросам безопасности.

Независимых директоров интересовало все, начиная с того, сколько стоит взрыв одного кубометра горной массы, и заканчивая перспективами поставок продукции на новые рынки сбыта.

По итогам визита гости дали несколько рекомендаций, которые, в основном, касались безопасности на производстве.

Также независимые директора посетили Костомукшский заповедник. Они отметили, что лучшим свидетельством того, что «Карельский окатыш» заботится об экологии, является чистый белый снег, который остается таким даже весной.

Елена Никулина • Костомукша

информация

Независимый директор – эксперт, который формально не входит в структуру высшего менеджмента компании, однако это важнейшее звено в принятии решений. В состав Совета директоров «Северстали» входят десять человек, пять из них – независимые директора.

Сакари Тамминен, старший независимый директор, председатель комитета по кадрам и вознаграждениям «Северстали»:



Мы благодарим руководство «Карельского окатыша» за гостеприимство. Сотрудники предприятия произвели впечатление профессионалов, преданных своему делу и комбинату. Производственный процесс и техническое обслуживание оборудования эффективны и находятся в умелых руках специалистов. На комбинате мы получили полное представление о горной добыче и производстве окатышей

Быстрее и мощнее

На «Карельском окатыше» смонтировали новую дробилку.

Агрегат мелкого дробления, произведенный на «Уралмашзаводе», будет пятым на комбинате. Новые дробилки постепенно устанавливают взамен устаревших агрегатов Sandvik. Они полностью автоматизированы, а их производительность – от 600 тонн руды в час при условии, что агрегат выдает руду диаметром восемь миллиметров.

Среди преимуществ новой техники можно выделить наличие датчиков контроля амортизации, которые при необходимости избыточной вибрации сбавляют нагрузку руды на дробилку. Кроме того, агрегаты оснащены механизмом поворота. С его помощью мож-

но за три–пять минут отрегулировать ширину разгрузочной щели.

– На дробилках установлен мощный двигатель. Они удобны и просты в обслуживании, – отмечает начальник участка дробления управления производства концентрата и окатышей Александр Шкирмонтов. – В монтаже оборудования нам помогают сотрудники «Уралмашзавода», поэтому недочеты мы оперативно устраняем.

Новая дробилка прослужит около 12 лет, но срок эксплуатации можно увеличить, если вовремя обслуживать агрегат.

Татьяна Волик • Костомукша



интересно

На «Карельском окатыше» работают восемь агрегатов мелкого дробления. Пять машин уже заменили. Оставшиеся три модернизируют, когда истечет срок их эксплуатации.

На монтаж новой дробилки ушло около двух недель

ПРОДУКЦИЯ



Лифтовые канаты с металлическим сердечником выпускают на череповецкой площадке «Северсталь-метиза»

ОТ РЕДАКЦИИ

Смеяться разрешается

Смех – бесплатное и очень эффективное лекарство от душевных и физических болезней, которое имеет только позитивные побочные эффекты.



Ксения Кайдашова

Юмор укрепляет отношения, а общая тема для шуток снимает напряженность в общении даже между малознакомыми людьми. Но прежде чем смеяться вместе с кем-то или над кем-то, нужно научиться смеяться над самим собой. Самоирония – это защитный механизм, который делает вас увереннее в себе.

В детстве я была обидчивым ребенком, но в средней школе избавилась от этого комплекса. Тогда я подружилась с двумя одноклассниками, которые любили беззлобно подшутить друг над другом и надо мной. Вскоре я поняла, что чаще дуюсь на девочек, чем веселюсь с ними. Наконец я просто устала обижаться и внезапно осознала, как легко смеяться над своими оплошностями. До сих пор спустя 11 лет мы остаемся лучшими друзьями и от души смеемся над любимыми курьезами.

Представителей металлургической отрасли обычно считают очень серьезными и чуть ли не суровыми людьми. На работе они и правда такие – собранные и сосредоточенные, но за стенами завода это настоящие юмористы. Убедиться в этом можно на ежегодном корпоративном «Фестивале юмора». Недавно первый этап конкурса прошел в Череповце (подробнее об этом можно прочитать на странице 12. – Прим. ред.).

Металлурги шутят не только о повседневных вещах, но и о рабочих моментах. Юмор на эту тему понятен лишь «своим», поэтому коллеги часто могут стать жертвой невинной шутки. Не воспринимайте такой юмор близко к сердцу и не обижайтесь, а лучше посмейтесь вместе с товарищами, ведь чем больше мы смеемся, тем лучше себя чувствуем.

По статистике, люди в среднем смеются от 15 до 100 раз в день, а согласно исследованиям ученых, пять минут смеха равны 40 минутам отдыха, 15 минут заменяют 50 повторений упражнения на пресс, а 17 минут продлевают жизнь на один день.

Однако и в юморе нужно знать меру. Шутки над коллегами не должны быть злыми и превращаться в насмешки, за которыми стоят агрессия и желание уязвить. Если соблюдать эти простые правила, атмосфера в вашем коллективе всегда будет веселой и дружеской.

Сердечный подъем

Череповецкие канатчики «Северсталь-метиза» освоили новый вид продукции – канаты с металлическим сердечником.

Такие канаты широко применяют в строительной отрасли, особенно в лифтостроении, поскольку они обладают высокой прочностью и гибкостью при небольшом диаметре. Кроме того, по сравнению с канатами с органическим сердечником, они меньше скручиваются. Изготавливают новую продукцию опытные канатчики.

– В канатном цехе я работаю более десяти лет, поэтому осваивать выпуск нового продукта мне было несложно, – рассказывает машинист по навивке канатов «Северсталь-метиза» Евгений Ламов. – Настройки, кото-

рые нужны, чтобы изготовить канат на металлическом сердечнике, похожи на параметры выпуска обычного каната. Это облегчило нам задачу.

Канатчики уже представили новинку партнерам и потребителям. Сейчас «Северсталь-метиза» ведет переговоры с представителями российского подразделения компании ThyssenKrupp Elevator, одного из ведущих в мире производителей лифтов. Сотрудничество с этим клиентом поможет расширить рынок сбыта.

– Чтобы проверить канаты на прочность, мы проводим цикличе-

интересно

Сейчас «Северсталь-метиза» выпускает семь разновидностей лифтовых канатов. Две из них – с металлическим сердечником. Эти виды продукции разработали в 2017 году. Их выпускают на базе канатного цеха в Череповце.



ские испытания на пробной машине. Они помогают определить усталостные свойства готовой продукции и срок ее службы. Некоторым потребителям важно знать, сколько циклов должен выдержать конкретный канат, – подчеркнула ведущий инженер-технолог канатного цеха «Северсталь-метиза» Светлана Дурнева. – Мы можем с уверенностью сказать, что наша продукция по качеству не уступает зарубежным аналогам.

Татьяна Семенченко • Череповец

более **6,5** тысячи километров лифтовых канатов в год выпускает «Северсталь-метиза»

ОРИЕНТИР НА КЛИЕНТА

Вагон инноваций

Сотрудники стального дивизиона представили инновационные материалы для производства вагонов.

Новые разработки металлургии презентовали на всероссийской конференции «Эксплуатация и ремонт грузовых вагонов» в Москве, где встретились более сотни представителей железнодорожной отрасли. Специалисты «Российской стали» рассказали о четырех марках стали с улучшенными характеристиками. Одна из них – биметаллы – сплав коррозионно-стойкого покрытия с черным металлом.

– Этот продукт – отличная замена нержавеющей марки стали, которые вагоностроители, как правило, закупают за границей, – объясняет менед-

жер по продажам «Российской стали» Александр Егорушкин. – Кроме того, мы заявили о том, что можем выпускать сталь из нашей продуктовой линейки согласно зарубежным стандартам.

Также на конференции обсудили проблемы, связанные с внедрением новых марок стали в вагоностроении. Как правило, они обусловлены длительной и затратной процедурой сертификации.

– Использование новых марок металлопроката в этой отрасли позволит снизить толщину проката и при этом повысить его прочность. Это,



Менеджер по продажам стального дивизиона Александр Егорушкин рассказал участникам конференции о преимуществах использования инновационных марок стали в вагоностроении

в свою очередь, поможет уменьшить массу вагона, – отмечает Александр Егорушкин.

Амина Тагиева • Череповец

Пишите нам: gazeta@severstal.com. Или звоните: (495) 926-77-66 (доб. 6328)

Воздушная фильтрация

В цехе серийного производства (ЦСП) «Тяжмаша» установят аспирационную систему, которая позволит снизить выбросы в рабочую зону и атмосферу города.

Порошки с последствием

Аспирационный комплекс появится на участке изготовления порошков и валков ЦСП, где используют две дуговые сталеплавильные печи. Во время работы агрегатов происходят выбросы пыли и газа. Согласно результатам оценки условий труда, которую провели в 2015 году, запыленность воздуха на рабочих местах в ЦСП превышала гигиенический норматив.

– Раньше мы использовали сталеплавильные печи исключительно для производства ферросплавов, но позже начали выпускать с их помощью железный порошок, – объясняет главный специалист по планированию ЦСП машиностроительного центра «Тяжмаш» Антон Рябов. – Высокий спрос на эту продукцию повлек уве-

личение объемов производства, в связи с чем существующая аспирационная установка перестала справляться с возросшим количеством выбросов.

Переняли опыт

Идею установить аспирационную систему машиностроители позаимствовали у коллег с «Невского завода» в Санкт-Петербурге. На правильно-заливочном участке они используют аналогичные печи и для очищения воздуха применяют мощные вытяжные зонды и рукавные фильтры.

– Мы установим два вытяжных зонда, дутьевой вентилятор и сухой рукавный фильтр с импульсной продувкой. Система блокировки не позволит включить печь, если аспирационная система не работает, – рассказыва-

интересно

Сотрудники цеха серийного производства «Тяжмаша» выплавляют на дуговых сталеплавильных печах около 7,8 тысячи тонн чугуна в год. Он необходим для производства железных порошков и валков для сортопрокатных станов.

ет генеральный директор компании-поставщика оборудования «Эста» Андрей Лебедев. – Мы уже собрали фильтр и металлоконструкции вытяжных зондов. Теперь нам предстоит подсоединить кабельные трассы и вывести воздухопровод на крышу цеха.

Амина Тагиева • Череповец



Листогибочный станок может гнуть металл толщиной до 40 миллиметров

Спрос на обечайки

«СМЦ-Колпино» увеличивает производство обечайек большого диаметра для предприятий цементной промышленности Ленинградской области.

Металлоцентр получил новый заказ на выпуск таких изделий. В первом квартале этого года СМЦ уже направил девять обечайек диаметром до 3,6 метра производителю цемента в Волхове. Сейчас предприятие начало выпускать еще восемь заготовок для компании в Пикалеве. Общее количество обечайек, поставленных с начала года и запланированных к отгрузке, уже превысило объем производства этой продукции за весь 2017 год.

– Многие заводы ремонтируют цилиндрические печи для обжига цементного клинкера. Нас заинтересовал этот рынок. Мы смогли подтвердить потенциальным клиентам качество изделий и своевременность поставок, – рассказывает старший менеджер по продажам «СМЦ-Колпино» Роман Туровцев. – Эти обечайки почти не требуют дополнительной обработки у потребителя.

Заготовки производят путем вальцевания толстолистового проката на четырехвалковом гидравлическом листогибочном станке.

Юлия Степаненко • Санкт-Петербург



Запустить аспирационную установку в «Тяжмаше» планируют в июне этого года



более

20

миллионов рублей

инвестировала «Северсталь» в модернизацию аспирационной установки в цехе серийного производства «Тяжмаша»



информация

Воздух внутри аспирационной установки очищается при помощи воды

На участке готовой продукции работает 11 аспирационных установок, включая недавно запущенную. Они размещены на бункерах и в перегрузочных узлах – там, где образуется особенно много пыли.

Непыльная работа

На «Карельском окатыше» заработала автономная система аспирации.

Оборудование установили в корпусе сортировки № 2 на участке готовой продукции управления производства концентрата и окатышей. Система состоит из вентилятора, пылеуловителя, газоходов и трубопроводов.

Газоходы подведены к пересыпным узлам, где образуется пыль. Там окатыши переваливаются с конвейера на конвейер. Оборудование втягивает загрязненный воздух, который очищается в мокром

коагуляционном пылеуловителе и возвращается в атмосферу.

Раньше пыль в корпусе сортировки окатышей удаляли дымососы третьей обжиговой машины. Когда агрегат ремонтировали, дымососы не работали и в корпусе было невозможно находиться. Такая ситуация сложилась, потому что изначально проект комбината не предусматривал, что во второй корпус сортировки будут поступать окаты-

ши с трех обжиговых машин, как это происходит сейчас.

– Качество работы новой системы аспирации нам помогут определить лабораторные исследования, но уже невооруженным глазом заметно, что при работающей обжиговой машине № 3 и остановленном дымососе запыленности в корпусе сортировки нет, – говорит мастер участка готовой продукции Юрий Сушко.

Олеся Жанкевич • Костомукша

ИНВЕСТИЦИИ

Полная загрузка

Шахта «Комсомольская» компании «Воркутауголь» приобрела новую передвижную загрузочную станцию.



Оборудование применяют для транспортировки и перегрузки горной массы с лавного конвейера, который расположен в очистном забое, на ленточный, находящийся в конвейерном штреке.

Станцию в рамках импортозамещения изготовил Анжерский машиностроительный завод, расположенный в Кемеровской области. Общая стоимость инвестиционного проекта составила более 18 миллионов рублей.

– Мы будем использовать станцию, чтобы отрабатывать запасы пласта Тройного, – говорит начальник участка по добыче угля № 6 шахты «Комсомольская» Владимир Журавлев. – По сравнению с оборудованием, которое мы эксплуатировали раньше, у новинки более прочная и надежная конструкция. Мы рассчитываем, что она будет реже выходить из строя. Таким образом, за счет сокращения простоев мы надеемся увеличить производительность перегружателя.



Шахта «Комсомольская» – первое предприятие в России, которое начнет эксплуатировать новую модель загрузочной станции

цифра

16,5
метра

составляет длина загрузочной станции

КСТАТИ

В мае загрузочную станцию спустят в шахту и смонтируют, а в июне она впервые приступит к работе в новой лаве 612-ю пласта Тройного.

Опоры станции оснащены гидравлическим приводом, который позволяет ей самостоятельно передвигаться по горной выработке по мере продвижения очистного забоя, где ведут добычу угля.

Станция состоит из четырех массивных узлов

Сейчас оборудование находится на поверхности в механическом цехе шахты. Здесь специалисты «Комсомольской» изучают конструктивные особенности станции и прорабатывают последовательность сборки. Это позволит быстро и без лишних трудозатрат смонтировать технику в подземной выработке.

Андрей Харайкин • Воркута

ЭФФЕКТИВНО



Продукция стана 250 после порезки поступает в приемные карманы

Весы в кармане

На стане 250 сортопрокатного производства (СПП) ЧерМК установили новые весы.

Электронные тензометрические весы расположили на приемных карманах № 2. Они позволят взвешивать продукцию, которую выпускают на стане 250.

Новые приборы заменили устаревшие механические весы рычажного типа, которые прослужили более 50 лет. Пржнее оборудование было неточным и часто выходило из строя.

– Стоимость инвестиционного проекта составила более 8 миллионов рублей. Оборудование, чертежи которого разработал «Северсталь-Проект», изготовила фирма «ЭталонВеспром» из Челябинска. Генеральным подрядчиком строительства выступила компания «РСН», – рассказывает специалист по реконструкции СПП Александр Силичев. – Весы установили во время остановки стана 250 на ремонт, поэтому модернизация не повлияла на производственный процесс. Специалисты за девять суток демонтировали старые весы, подготовили фундаменты и установили новые устройства, а также наладили электрокоммуникации.

Электронные тензометрические датчики позволяют максимально точно оценить вес металлопроката. Раньше сотрудники вручную заносили данные измерений в систему, теперь же передача информации полностью автоматизирована.

Денис Соколов • Череповец



более

1,1

ТЫСЯЧИ ТОНН

горной массы в час составляет пропускная способность новой передвижной загрузочной станции в «Воркутауголь»

ОБОРУДОВАНИЕ

Согреваем масло

В цехе подготовки производства и складского хозяйства «Олкона» тестируют установку индукционного нагрева масла.

Индустриальные масла, которые используют в автомобилях, дорожной технике, экскаваторах и для приготовления взрывчатых материалов, хранятся в 15 резервуарах на улице. Зимой, чтобы поддерживать их температуру не ниже +15 градусов, требуется подогрев. Раньше для этого использовали пар, который подавали из котельной по системе трубопроводов.

– Система трубопроводов длинная, поэтому проис-

ходили потери тепла. Специалисты экспертной сети «Северстали» сообщества «Энергетика» предложили использовать электричество вместо пара, – рассказывает электромеханик Павел Барболин. – Благодаря такому решению за зиму мы сможем сэкономить около 250 тысяч рублей, а обслуживать трубопроводы будет не нужно.

Установка индукционного нагрева представляет собой три независимых индукци-

онных котла: один основной и два дополнительных. Логический контроллер выводит данные на шкаф управления. В качестве теплоносителя применяется тосол.

– Оборудование спроектировали в Новосибирске, а смонтировали его подрядчики. Обслуживать будем самостоятельно. Сейчас отлаживаем режимы, – добавляет Павел Барболин.

Наталья Рассохина • Оленегорск



Отслеживание температурного режима, запуск котлов и насосов установки происходят автоматически

Теория большого взрыва

В Центре подготовки кадров «Воркутауголь» появился макет, который демонстрирует взрыв газа в подземной выработке.

Макет изготовили работники Воркутинского механического завода.

Перед демонстрацией взрыва сотрудники Центра подготовки кадров объясняют, как устроен проходческий забой и почему важно соблюдать все без исключения требования техники безопасности. Затем внутреннее пространство макета заполняют газом, дают искру – и происходит взрыв.

– Мы моделируем взрыв метано-воздушной смеси, чтобы показать нашим сотрудникам, к чему приводят нарушение правил охраны труда

и пренебрежение электробезопасностью при работе в подземных условиях, – объясняет директор по охране труда, промышленной безопасности, производственному контролю и экологии «Воркутауголь» Николай Павленко.

При помощи макета работники могут увидеть, к чему приводит воспламенение рудничного газа. Для наглядности внутри установили модели горно-шахтного оборудования и датчик метана.

Кирилл Нифантов • Воркута



интересно

В реальных условиях сила взрыва метано-воздушной смеси может быть в 24 тысячи раз мощнее.

Макет изготовили в масштабе 1:10 по отношению к реальному размеру горной выработки



ОКОЛО

7 СУТОК

продлился ремонт оборудования в электросталеплавильных цехах сталеплавильного производства ЧерМК

Ремонты в стали

В электросталеплавильных цехах сталеплавильного производства ЧерМК завершили плановый ремонт оборудования.

Капитальный ремонт установки «печь-ковш № 2» (УПК-2) проходит раз в год. На этом агрегате металл доводят до заданной температуры и требуемого химического состава. На этот раз на УПК-2 восстановили гидрооборудование, водоохлаждаемые элементы свода и навесное оборудование, а также консоли электродержателей.

Также плановый ремонт ежегодно требуется установке вакуумирования стали, которая обрабатывает жидкий металл вакуумом и уменьшает содержание в нем водорода, кислорода и неметаллических включений.

– Мы обновили 50 процентов обечайки на установке, чтобы рабочее пространство было герметизировано,

а в системе подъема крышки поменяли масло. Также за пять суток мы провели ревизию и обновили запорно-регулирующую арматуру, починили паропроводы и водоводы, – рассказывает начальник участка сервисного производства по стали «Промсервиса» Сергей Чуприн.

Самым объемным оказался ремонт шахтной печи № 2. Ее приводят в порядок раз в полгода. Именно с такой периодичностью нужно обновлять камеру дожигания. Также специалисты поменяли четыре водоохлаждаемых панели, а работники сервисного производства по огнеупорам «Промсервиса» обновили 60 процентов футеровки.

– За шесть суток мы заменили две секции горизонтального водоохлаждаемого газохода, починили воронку шахты, тракт подачи сыпучих материалов и систему газоочистки – обновили рукавные фильтры. Кроме того, забетонировали шлаковые коридоры, – поясняет Сергей Викторович. – Некоторые операции были очень трудоемкими. Например, секции, которые представляют собой трубы диаметром три метра, пришлось менять вручную с помощью электрических лебедок. На автомобильном кране к оборудованию было не подобраться.

Денис Соколов • Череповец



Благодаря совместным усилиям ремонтников, технологов и подрядчиков ремонт шахтной печи № 2 сократили на 45 часов



Новую камеру радиационной защиты планируют запустить в ноябре

Блок для радиации

В Центре технического контроля (ЦТК) «Российской стали» установят камеру радиационной защиты.

С помощью рентгеновского аппарата сотрудники ЦТК выявляют дефекты в сварных соединениях. Сейчас специалисты не используют рентгеновское оборудование на полную мощность, так как существует риск облучения персонала. Камера радиационной защиты исключит эту опасность.

– Работник зайдет в герметичную камеру, разместит образцы со сварными соединениями и выйдет из помещения, закрыв за собой дверь. Процесс испытаний можно контролировать из пульта, – рассказывает специалист по рентгено-гаммаграфированию Олег Додонов. – Свинцовая конструкция будет оснащена звуковой и световой сигнализацией. Если сотрудник забудет закрыть дверь, система автоматически прекратит генерацию рентгеновского излучения до тех пор, пока камеру не заблокируют полностью.

Денис Соколов • Череповец

мнение

Олег Додонов, специалист дирекции по техническому развитию и качеству «Российской стали»:

– Камера позволит использовать рентгеновские аппараты на максимальном напряжении и тестировать изделия толщиной до 70 миллиметров, а не до 20, как это происходит сейчас. Помимо фотокомнаты и пульта камера будет оборудована отделением для сушки и хранения рентгеновской пленки.

ЭФФЕКТИВНО

Эй, на кране

Представители экспертной сети «Северстали» из сообщества «Ремонты» провели аудит кранового хозяйства дробильно-обогащительной фабрики «Олкона».

За пять дней эксперты оценили техническое состояние кранов на участках обогащения, обезвоживания и погрузки концентрата.

– К нам приехали коллеги из Костомукши и Череповца. Подразделения для аудита мы выбрали не случайно. Так, на участке обезвоживания и погрузки концентрата работают четыре грейферных крана, один из которых недавно ввели в эксплуатацию. А на участке обогащения находится

самый большой кран на комбинате грузоподъемностью 160 тонн. Его используют во время демонтажа и монтажа мельниц, – рассказывает мастер по ремонту оборудования Дмитрий Ватутин. – Особое внимание эксперты уделили механической и электрической частям агрегатов.

Согласно оценке коллег, краны находятся в хорошем техническом состоянии. Небольшие замечания, сделанные в ходе аудита, касались

состояния подкрановых путей. По словам Дмитрия Ватутина, их устранят в течение года.

Также эксперты оценили взаимодействие служб, которые ремонтируют и эксплуатируют оборудование.

Наталья Рассохина •
Оленегорск

Некоторыми кранами на «Олcone» управляют с помощью пультов



интересно

В ближайшее время эксперты оценят, возможно ли использовать на кранах «Олкона» системы позиционирования. Их задача – повысить эффективность грузоподъемных операций. А между гребнем ходового колеса и головкой подкранового рельса планируют установить датчики, которые помогут сократить износ рельсов и крановых колес.



20 миллионов рублей

экономили предприятия «Северстали» в прошлом году благодаря работе магазинов инструмента на территории промплощадок

ЭКСПЕРТНАЯ СЕТЬ



Визит представителей экспертной сети «Северстали» на «Силовые машины» продлился два дня

кстати

Анализ базы поставщиков режущего инструмента показал, что «Северсталь» закупает его у 240 компаний. К концу 2018 года эксперты планируют сократить круг партнеров до 10–15 предприятий, а к 2019 году заключить прямые контракты с минимумом производителей.



ОРИЕНТИР НА КЛИЕНТА



Освоим вместе

Технические специалисты КамАЗа посетили ЧерМК.

Металлурги обсудили с клиентами перспективы поставки резаной ленты для новой линии производства лонжеронов – силовых элементов кузова.

– На лонжеронной линии клиент будет выпускать продукцию из высокопрочных марок стали, – рассказывает менеджер дирекции по продажам «Российской стали» Никита Николаев. – Раньше мы поставляли горячекатаные листы сторонним предприятиям, а они резали их на полосы, гнули в профиль, очищали от окалины – и только после этого отправляли готовые лонжероны КамАЗу. Теперь мы сможем резать металл сами и поставлять потребителю готовую ленту. Лонжероны КамАЗ изготовит самостоятельно.

Также специалисты ЧерМК разрабатывают для автопроизводителя две марки высокопрочной стали. Этот металл необходим для производства балок заднего моста и поперечин. Опытные образцы скоро будут готовы и отправятся к клиенту.

Денис Соколов • Череповец

мнение

Сергей Султанов,
главный специалист научно-технического центра, КамАЗ:

– В последние годы наша компания активно использует в производстве высокопрочную сталь. Это связано с увеличением грузоподъемности наших машин и требованиями мирового автомобильного рынка.

Инструментальный десант

Представители экспертной сети «Северстали» группы «Ремонтный инструмент, механизация и станки» поделились лучшими практиками с коллегами из «Силовых машин».

Сначала эксперты посетили склады и магазины предприятия Garvin, поставщика инструментов для «Северстали». Коллеги обсудили необходимость создать торговые точки во всех активах компании. Сейчас они работают на череповецкой площадке и в Костомукше.

– На ресурсных предприятиях инструменты зачастую покупают в городских магазинах. Оборудование не всегда служит исправно – регулярно случаются поломки, которые ведут к росту затрат и травматизму, – рассказывает руководитель экспертной

группы, старший менеджер центра «Промсервис» Олег Воробьев. – Мы договорились организовать в Воркуте и Оленегорске магазины на промплощадке, которые будут поставлять только испытанный профессиональный инструмент.

Второй день визита прошел на площадке «Силовых машин». Сотрудники компании усиленно работают над снижением затрат. Им уже удалось добиться определенных успехов в области металлорежущего инструмента и диагностики станочного парка.

– Мы рассказали коллегам об основных проверенных поставщиках металлорежущего инструмента. Это позволит специалистам «Северстали» быстрее унифицировать свою базу, – говорит инженер «Силовых машин» Виталий Тункин. – В свою очередь представители экспертной сети оценили организацию системы 5С на нашем предприятии и рассказали о проекте «Российской стали» под названием «Библиотека инструмента».

Ксения Тиес • Череповец



Ускорением внедрения инвестиционных проектов занимается большая кросс-функциональная команда

Проектное ускорение

В «Российской стали» подвели первые итоги проекта «Ускорение внедрения инвестиционных проектов».

Главная цель проекта – сократить сроки реализации инвестиционных мероприятий до уровня лучших практик. Это значит, что в будущем в стальном дивизионе инвестпроекты должны воплощать в жизнь в среднем примерно в два раза быстрее.

– Подготовка и реализация проектов, которые требуют вложений, – длительный, а порой и очень дорогостоящий процесс. С каждым годом инвестиционная программа «Российской стали» становится более обширной, поэтому мы постоянно ищем способы повысить эффективность работы в этом направлении, – отмечает старший менеджер Центра развития Бизнес-системы «Север-

стали» (ЦР БСС) Максим Никифоров.

Весь инвестиционный процесс можно разделить на пять крупных этапов: проработка концепции, детальная оценка и защита идеи, коммерческая часть, проектирование и реализация. На текущий момент участники проекта детально проанализировали и реструктурируют три из них.

Кросс-функциональная команда упростила методiku оценки стоимости малых инвестпроектов. Нововведение позволило сократить длительность расчетов в 17 раз. Кроме того, удалось в три раза уменьшить сроки подписания технического зада-

ния. Это стало возможным благодаря внедрению электронного согласования документов.

– Раньше на это уходило около 58 рабочих дней. Сейчас согласование на всех уровнях проходит за 20 дней. Рецензенты могут одновременно работать с документом, и его не нужно доставлять разным людям на подпись, – говорит менеджер ЦР БСС Аким Алешин. – Еще одно достижение – сокращение сроков расчета и согласования пусковых комплексов инвестиционных проектов. Эту работу в дивизионе теперь выполняют в 2,5 раза быстрее.

Александра Покровская • Череповец



До конца июня геопортал будет работать в тестовом режиме

Промышленный навигатор

На ЧерМК тестируют работу геопортала.

Геопортал – это электронная карта, на которой обозначены все сооружения и коммуникации ЧерМК. Доступ к данным об основных зданиях может получить любой сотрудник, если оформит соответствующую заявку. Специалисты, которые обладают допуском к конфиденциальной информации, смогут воспользоваться полной версией карты.

– Пользоваться геопорталом можно будет на мобильных устройствах. Пользователю достаточно ввести наименование улицы или цеха, а программа построит самый безопасный и короткий маршрут, – рассказывает старший менеджер дирекции по инвестициям «Российской стали» Юлия Горшкова. – Приложение облегчит передвижение по промплощадке сотрудникам, которые плохо ориентируются на комбинате.

Геопортал окажется полезным и для специалистов, которые оформляют наряд-допуски на проведение земляных или других опасных работ. В программе обозначат районы с важными подземными коммуникациями, а к каждому объекту прикрепят паспорт, техническую документацию и чертежи.

Денис Соколов • Череповец



83 сотрудника

«Северсталь-инфокома», Центра автоматизированных систем «Промсервиса» и службы обеспечения бизнеса «Северстали» участвовали в IT-Hackathon в марте и апреле

Два дня на идеи

В «Северсталь-инфокоме» прошел 48-часовой IT-Hackathon.

Мероприятие состоялось в Воронеже. На протяжении двух суток 34 участника разрабатывали проекты по семи направлениям. Например, создавали 3D-модель цеха, агрегатами в котором можно управлять из виртуальной реальности, бота, который поможет пользователям ИТ-сервисов «Северстали» и мобильное приложение для интерактивных корпоративных фитнес-соревнований.

В итоге команды не только разработали идеи, но и создали прототипы продуктов. Результат представили экспертному жюри.

Воронежский Hackathon стал вторым в этом году. Первое мероприятие прошло в марте в Череповце.

– Hackathon предоставил возможность вместе с командой единомышленников поработать над темой, которая меня всегда интересовала. Огромное спасибо коллегам, соперникам и организаторам за отлично проведенное время, – делится впечатлениями менеджер «Северсталь-инфокома», лидер команды-победителя Hackathon в Череповце Александр Гараев.

Людмила Роговская • Москва

мнение

Михаил Кулешов,
куратор IT-Hackathon:

– Hackathon – мероприятие, которое дает возможность любому сотруднику продемонстрировать профессиональные компетенции и не только предложить идею, но и реализовать ее с командой единомышленников. Это отличная площадка для командообразования и получения навыков эффективной совместной работы в экстремальных условиях.



Победитель IT-Hackathon в Воронеже – команда, которая разработала проект мобильного приложения для участников и организаторов конференций «Северстали»

Ближе к идеалу

На Яковлевском руднике прошел проект «Идеальная смена», в рамках которого в шахте работали руководители.

Задача мероприятия, которое организовали по инициативе Центра по развитию Бизнес-Системы, – убедиться в том, что амбициозная цель добыть 1,4 миллиона тонн руды достижима, и найти проблемы, которые мешают выполнить план.

Чтобы прийти к намеченному результату, руднику необходимо ежедневно добывать 1,4 тысячи тонн руды. Во время «Идеальной смены» эту цель выполнили на 90 процентов. Участники мероприятия пришли к выводу, что проходка и откатка больше не являются проблемным местом, поэтому теперь основное внимание уделяют процессу подъема руды. Еще один вопрос, который

обсудили во время проекта, – взаимодействие с функцией закупок. Шахтеры пожаловались руководителю службы производственно-технической комплектации (СПТК) на качество спецодежды и налобные фонари.

– Мы планируем привести процессы закупки, выдачи и стирки спецодежды к стандартам «Северстали», передав эти обязанности подрядчикам. Что касается фонарей, то сейчас мы подбираем более качественный вариант, – говорит начальник СПТК Анна Бессонова. – Также мы согласовали закупку рюкзаков, в которых шахтеры смогут переносить инструменты и личные вещи.

Не менее важный вопрос – качество закладочной смеси и ее поставка в шахту. Чтобы пообщаться на эту тему с шахтерами, под землю спустился заместитель директора по вспомогательному производству Сергей Морозов, который курирует участок закладочных работ.

– Последний раз я был в шахте в 2006 году. Спуск под землю оказался очень полезен. Я услышал от коллег и внутренних клиентов положительные отзывы о качестве смеси. Сейчас мы добавляем в нее гранулированный шлак, – отметил Сергей Морозов.

Анастасия Чикишева • Яковлево



Следующая «Идеальная смена» пройдет на руднике после реализации намеченных мероприятий. Затем сотрудники планируют организовать «Идеальные сутки»



Проект водоотвода разработали конструкторы колпинского отделения «ВНИИМЕТМАШ»

Вода не пройдет

В листопрокатном цехе в Колпине завершилось строительство водоотвода.

Водоотвод возвели в одном из пролетов цеха. На этом участке сотрудники разгружают слябы, которые приходят из Череповца. Перед тем как отправить пустые железнодорожные вагоны обратно, их моют и очищают от остатков перевозимых грузов.

– Раньше на площадке не было хорошего стока, поэтому вода уходила в грунт медленно. Это создавало неудобства для персонала. Кроме того, возникал риск подмыва конструкций, расположенных поблизости, – говорит старший менеджер по техническому развитию колпинской площадки Евгений Пугин. – Строить водоотвод начали в марте этого года. Специалисты подготовили котлован, выполнили армирование, залили основание бетоном, построили специальные каналы, проложили рельсовые пути. В ближайшее время завершим косметическую отделку территории участка.

Юлия Степаненко • Санкт-Петербург

МНЕНИЕ

Евгений Пугин,

старший менеджер по техническому развитию колпинской площадки «Северстали»:

– Нам было важно организовать строительство так, чтобы оно не повлияло на стабильную работу цеха. Нагрузку с этого участка перераспределили на другие, сотрудники ЛПЦ действовали очень слаженно, в результате с задачей справились успешно.



11 претензий

от клиентов получил крепежный цех Орловского сталепрокатного завода в 2017 году

Нулевое отклонение

Крепежный цех Орловского сталепрокатного завода отработал первый квартал 2018 года без претензий к качеству готовой продукции.

За последние три года в крепежном цехе количество претензий от клиентов снизилось почти в четыре раза, а в первом квартале этого года в подразделении зафиксировали рекордный уровень качественного показателя – 99,1 процента.

Положительная динамика связана с четко продуманной системой управления качеством. Весь объем работ разделен на зоны ответственности, каждое не-

соответствие тщательно разбирают.

– Пару лет назад при работе с иностранным потребителем мы нашли непрописанный в ГОСТе параметр – усилие, с которым гайка должна накручиваться на болт, – рассказывает менеджер технологической группы Орловского сталепрокатного завода Оксана Селиверстова. – Для клиента это оказалось настолько важно, что мы усовершен-

ствовали резьбу. Такое сотрудничество позволяет нам развиваться и оставаться конкурентоспособными.

Отдельно на заводе работают с сотрудниками, которые допускают брак. Сначала с ними общается мастер, при повторном нарушении – начальник цеха. Заключительной для такого рабочего становится беседа с директором завода.

Надежда Удалых • Орел



Автоматчик Дмитрий Банный измеряет готовую продукцию на соответствие требованиям клиента

МНЕНИЕ

Марина Васильева,

ведущий инженер-технолог Орловского сталепрокатного завода:

– Управление качеством – это умение применять стандартные методы контроля, соблюдение дисциплины измерений. Не менее важно понимать требования клиента. Мы выстроили четкую систему работы, которая позволяет нам контролировать процесс производства.

Апрельские тезисы

Руководители «Карельского окатыша» встретились с трудовыми коллективами предприятия.

Генеральный директор «Карельского окатыша» и «Олкона» Максим Воробьев и исполнительный директор «Карельского окатыша» Михаил Кондраков рассказали работникам о том, с какими производственными результатами комбинат закончил первый квартал 2018 года (подробнее об этом можно прочитать в материале «Первый прошел» корпоративной газеты «Северсталь» от 13 апреля 2018 года).

Руководители основных подразделений – рудоуправления и управления производства концентрата и окатышей – представили программы, которые позволят выйти на показате-

ли бизнес-плана по объемам горной массы и выпуску готовой продукции. Михаил Кондраков отметил, что видит возможности для перевыполнения плана. По его словам, в этом году комбинат может выпустить на 30 тысяч тонн окатышей больше, чем в прошлом.

На встрече сотрудники задали руководителям немало вопросов. Водители автобусов, например, попросили расчистить от снега площадки для разворота и подъезды к остановкам. Также прозвучал вопрос о том, оплачивает ли комбинат высшее образование для сотрудников и поддерживает

ли их детей, которые хотят получить рабочую профессию и трудоустроиться на комбинат. Специалисты дирекции по персоналу объяснили, что «Карельский окатыш» частично компенсирует стоимость профильного образования, но только тем сотрудникам, кому оно необходимо в соответствии с должностью. А вот особых условий для трудоустройства детей работников комбинат не предоставляет. Это запрещено трудовым законодательством.

Олеся Жанкевич •
Костомукша



Руководители «Карельского окатыша» провели три встречи с работниками предприятия



Сварочный пост обеспечивает безопасные условия труда для сварщика и его коллег в цехе

Кабинет для сварщика

В вагонном депо транспортного управления «Олкона» оборудовали сварочный пост.

Рабочее место сварщика организовали в соответствии с требованиями охраны труда и промышленной безопасности. Здесь будут наплавлять и восстанавливать запасные части и детали узлов грузовых вагонов и думпкаров.

Электрогазосварщик Евгений Мартынов отмечает, что работать на сварочном посту очень удобно. В отдельной кабине находятся чугунный наплавочный стол, сварочный аппарат, две вертикальных вытяжки – верхняя и нижняя. Высоту гибкого хобота верхней вытяжки можно регулировать над уровнем стола.

– Стол удобный, есть полки, куда можно положить инструменты, детали. Сварочные газы не скапливаются, их откачивают вытяжки, поэтому в цехе, где работают слесари, нет запаха, – рассказывает мастер Александр Тюрин. – Хорошо, что рабочую поверхность стола сделали в виде решетки, поэтому газозольные смеси и абразивная пыль над ней не скапливаются.

Чтобы работать было комфортно, на сварочном посту установили светильники.

– Шторы, которые ограждают рабочее место, выполнили из материала, стойкого к высоким температурам. Они защищают от сварочных бликов всех, кто находится в цехе, – добавляет Евгений Мартынов.

Наталья Рассохина • Оленегорск



около

50

сотрудников

сервисного производства по плоскому прокату череповецкой площадки «Промсервиса» обучились в «Мастерской роста» за полтора года



Слесарь-ремонтник участка сервисного обслуживания листопрокатного цеха № 1 Сергей Волков получит возможность пройти стажировку в Центре развития Бизнес-системы «Северстали»

Прокачали навыки

В сервисном производстве по плоскому прокату (СП ПП) череповецкой площадки «Промсервиса» завершилась третья волна проекта «Мастерская роста. Перезагрузка».

За четыре месяца 15 сотрудников СП ПП ознакомились с инструментами Бизнес-системы «Северстали». Они узнали, как правильно анализировать проблемы, находить их первопричины и разрабатывать решения. Кроме того, каждый участник проекта провел день с руководителем своего участка.

– В ключевом задании мы предложили сотрудникам создать на своих участках кайдзен-команды. За два месяца они собрали круг единомышленников,

ознакомили их с японской методологией и приступили к поиску решений конкретных проблем, – говорит менеджер по аналитике СП ПП Алексей Соловьев.

Во время финальной защиты проектов руководители ремонтного подразделения высоко оценили команду слесаря-ремонтника участка сервисного обслуживания листопрокатного цеха № 1 Сергея Волкова.

– Мы придумали, как обезопасить один из участков стана

1700. В течение смены персоналу приходится неоднократно подниматься на высоту к барабану моталок № 3 и № 4 стана. Мы предложили использовать в опасной зоне гибкую анкерную линию, – рассказывает Сергей Волков. – С ее помощью работнику будет достаточно прицепить пояс к страховочному тросу с помощью карабина. Таким образом, мы исключим риск падения сотрудников.

Амина Тагиева • Череповец

РАЗВИТИЕ



Значки и дипломы о присвоении класса мастерам «Карельского окатыша» вручил исполнительный директор комбината Михаил Кондраков

мнение

Елена Гогунова,
директор по персоналу
«Карельского окатыша»
и «Олкона»:

– Присвоенный класс – это большая ответственность. Важно не просто удерживать эту планку, но и постараться подняться выше. При оценке комиссия учитывала многие факторы, один из них – умение вовлечь подчиненных не только в производственные процессы, но и в такие проекты, как «Фабрика идей».

ОБУЧЕНИЕ



Обучение на семинаре прошли 14 уполномоченных по охране труда

**Уполномочен
помогать**

На Яковлевском руднике прошел семинар для уполномоченных по охране труда.

Стать уполномоченными по охране труда вызвались 14 сотрудников рудника. По сути они будут инженерами по технике безопасности на общественных началах. Уполномоченные контролируют соблюдение правил охраны труда, предлагают способы улучшить рабочие условия, помогают расследовать несчастные случаи.

– Институт уполномоченных по охране труда у нас только зарождается. Мы планируем расширить их штат до 50 человек, поэтому приглашаем всех желающих взять на себя эту роль, – говорит председатель профсоюзного комитета Яковлевского рудника Игорь Климов.

На семинаре обсуждали вопросы взаимодействия уполномоченных по охране труда с руководителями, советовали, как работать проактивно, рассматривали примеры расследования несчастных случаев.

Некоторые уполномоченные уже помогли улучшить условия труда. Один из таких сотрудников – сварщик участка по ремонту и эксплуатации стволов и подъемов Петр Крамской. Также недавно реализовали несколько идей горнорабочего подземного участка закладочных работ Андрея Лескова. По его инициативе регламентировали место для размещения оборочных ломиков, которые необходимы при образовании заколов.

Анастасия Чикишева • Яковлево

Мастер в классе

На «Карельском окатыше» и «Олконе» подвели итоги ежегодной комплексной оценки мастеров.

В первый раз третий класс

Начальнику смены управления железнодорожного транспорта (УЖДТ) «Карельского окатыша» Евгению Ширяеву в этом году впервые присвоили класс – третий. Евгений считает, что комплексная оценка – это показатель его компетентности. На комбинат он устроился в 2009 году диспетчером железнодорожной станции, а сейчас замещает начальника участка горных перевозок УЖДТ.

– Мастер должен быть позитивным и заражать оптимизмом свою команду, мотивировать людей, чтобы работники не боялись обратиться к нему за советом, доверяли ему, – делится мнением Евгений. – Я верю в свою команду. Именно благодаря нашей совместной работе мне присвоили третий класс.

Секрет успеха

Мастер участка хвостового хозяйства дробильно-обогащительной фабрики «Олкона» Сергей Мальков также считает, что добиться хорошего результата можно только тогда, когда мастер и его бригада – одна команда.

– Если ты на одной волне с коллективом, то работать легко и приятно. В таком случае все заинтересованы в конечном результате, – говорит Сергей. – В прошлом году моя бригада более десяти раз становилась победителем производственного соревнования. Это лучшее доказательство пользы от командной работы.

В этом году Сергею Малькову присвоили третий класс. Понижающим критерием стал инцидент, который произошел на участке, а также оформленные официально лучшие



Мастер участка хвостового хозяйства дробильно-обогащительной фабрики «Олкона» Сергей Мальков третий раз участвует в комплексной оценке

практики. Для мастера и его коллектива это повод обратить внимание на существующие проблемы и решить их, чтобы в следующем году улучшить результат.

Татьяна Волик • Костомукша
Наталья Рассохина • Оленегорск



284

мастера

приняли участие в комплексной оценке на «Карельском окатыше» и «Олконе». Из них классность присвоили 52 работникам

ВОПРОС НЕДЕЛИ

Каким должен быть хороший мастер?

Елисей Силуянов,
горный мастер шахты «Воргашорская», «Воркутауголь»:



– Во-первых, мастер должен уметь организовать производственный процесс. Во-вторых, нужно быть стрессоустойчивым и уметь быстро принимать решения в нестандартных ситуациях. В-третьих, стать примером для подчиненных и соблюдать правила охраны труда. А одна из сложностей – проводить аудиты безопасности так, чтобы люди прислушались, а не воспринимали это в штыки.

Алексей Осипов,
мастер по ремонту оборудования, листпрокатный цех № 1, ЧерМК:



– На ЧерМК я работаю более 20 лет, девять из них – в должности мастера. За это время понял, как нужно общаться со своими сотрудниками – правильно ставить им цели и задачи. Кроме того, необходимо завоевать авторитет у своей команды, показать характер. Также очень важен имеющийся опыт, знание технологического оборудования и производственных процессов.

Олег Гайнулин,
мастер дробильно-обогащительной фабрики, «Олкона»:



– Мастер должен быть профессионалом, увлеченным своей профессией. Важнейший фактор – умение взаимодействовать с людьми, подбирать команду и работать с ней. Все мы разные – в этом главная трудность. Работники по-разному реагируют на критику. Я, например, всегда прислушиваюсь к замечаниям. Нужно понимать, что все эти аспекты влияют на общий результат.

Павел Костин,
мастер участка сетей и подстанций, волгоградский филиал «Северсталь канаты»:



– Самые главные и необходимые качества мастера – умение организовать работу большого коллектива, быть мобильным и находить подход к людям. Также важен навык быстро решать проблемы, видеть выход из любой ситуации. Для того чтобы справиться с некоторыми задачами, нужен творческий подход. Его можно и нужно применять в любых рабочих вопросах.

Алексей Ванин,
энергетик смены, управление ремонтов, «Карельский окатыш»:



– Мастер должен быть понимающим, все равно что отец для рабочих. Чтобы уметь объяснить, подсказать, если что-то делают неправильно. Еще он обязан досконально знать правила техники безопасности и оборудование. Сложность, на мой взгляд, заключается в работе с документами: важно хорошо владеть компьютером и специальными программами, уметь заполнять бумаги.

ЮМОР

Шутки на проводе

В «Российской стали» прошел отборочный этап «Фестиваля юмора».

В игре под названием «Звонок в будущее» приняли участие 17 команд. Многие из них вышли на сцену фестиваля впервые.

– В декабре прошлого года во время празднования юбилея нашей компании мы смотрели видеоролики об истории «Северсталь-Проекта». В одном из них промелькнула фотография с подписью «команда КВН», после чего генеральный директор «Российской стали» Вадим Германов пожелал нам возродить юмористическую сборную, – вспоминает специалист «Северсталь-Проекта» Лев Исаков. – Вдохновившись его словами, мы создали команду «Веселый проектировщик». В этот раз нам

интересно

Ведущими мероприятия стали участники команды Высшей лиги КВН «Радио свобода»



Сотрудники протокольной группы ЧерМК шутят о том, как они организуют приемы и экскурсии для гостей комбината

не удалось пройти в финал, но мы серьезно настроены на победу в следующем году.

Шутки, прозвучавшие со сцены, были посвящены насущным проблемам Че-

реповца, например строительству второго моста через реку Шексну и вечерним автомобильным пробкам около спортивно-концертного комплекса «Алмаз». Не обошли сто-

роной и производственные темы.

Финал «Фестиваля юмора» состоится осенью.

Александра Покровская • Череповец



Юмористы из команды «Стальные парни» рассказали, на что готовы представители старшего поколения, чтобы вовремя открыть дачный сезон

финалисты

- «50 оттенков зеленого», Череповецкое высшее военное инженерное училище радиоэлектроники.
- «Стальные парни», сталеплавильное производство ЧерМК.
- «До 16 и старше», коксо-агломерационное производство ЧерМК.
- «Высший сорт», сортопрокатное производство ЧерМК.
- «Двое из Простоквашино», управление охраны труда, промышленной безопасности и экологии «Российской стали».
- «Новая сборная», производство плоского проката ЧерМК.

КОНКУРС



Квест «Кубок вызова» проходит в «Тяжмаше» каждый год

Сыграли в кайдзен

Работники «Тяжмаша» сразились в интеллектуально-производственном квесте «Кубок вызова».

Мероприятие было посвящено кайдзен культуре и процессам постоянного совершенствования. За звание лучших боролись представители шести цехов «Тяжмаша».

По словам участников, борьба за кубок была напряженной. Победу одержала команда цеха серийного производства (ЦСП).

– Такие мероприятия помогают в игровой форме разобраться в особенностях новых подходов. В теории иногда трудно понять преимущества японской философии, а формат интеллектуального квеста помогает полностью погрузиться в этот подход, – говорит сталевар установки электрошлакового переплава ЦСП Никита Хорев.

Ксения Тиес • Череповец

победители

- 1-е место:** цех серийного производства;
- 2-е место:** цех ремонта сталеплавильного оборудования;
- 3-е место:** цех ремонта металлургического оборудования.



6

команд

прошли отборочный этап «Фестиваля юмора» стального дивизиона

ПРОФЕССИОНАЛЬНО

Укротители дуги

Электросварщики двух подразделений центра «Промсервис» приняли участие в конкурсе профессионального мастерства.

Работники сервисного производства по чугуну (СПЧ) и цеха ремонта промышленного оборудования (ЦРПО) преодолели пять этапов. Сначала они выполнили домашнее задание – изготовили композицию из металла на тему грядущего чемпиона-

кстати

Приз зрительских симпатий за композицию из металла получил электросварщик сервисного производства по чугуну Алексей Жилин.

та мира по футболу. Также конкурсантам пришлось ответить на теоретические вопросы, сразиться в викторине на знание ценностей компании и привести в чувства условного пострадавшего, в роли которого выступил манекен «Максим». Самой длительной стала практическая часть, в которой работники варили детали, следуя техническому заданию.

– Такие операции мы выполняем часто, рука уже набита, – говорит электросварщик Александр Печерица. – Больше всего понравилась викторина, а са-

победители

- 1-е место:** Сергей Толовиков, ЦРПО;
- 2-е место:** Василий Меньшиков, СПЧ;
- 3-е место:** Павел Серов, ЦРПО.

мым сложным оказалось ответить на теоретические вопросы. Многие пришлось вспомнить со времен студенчества.

Ксения Тиес • Череповец



22 электросварщика «Промсервиса» приняли участие в конкурсе профессионального мастерства

Бегущий с волками

Проходчик подземного рудника «Олкона» Артем Якимович увлекается скид-жорингом. Недавно он представил Оленегорск в соревнованиях по ездому спорту на традиционном Празднике Севера в Мурманской области.



интересно

Первые гонки лыжников с собаками начали проводить в начале XX века на Аляске. При этом на собаку надевают ездую шлейку с потягом – амортизирующим поводком, который крепится к поясу лыжника. Раньше такой способ передвижения использовали для индивидуальной тренировки вожжов собачьих упряжек. Недавно Международная федерация ездогов спорта включила скид-жоринг в чемпионат мира по ездому спорту, который проходит раз в два года.

цена вопроса

Щенок хаски с родословной стоит от 40 тысяч рублей. Также придется потратиться на корм, ветеринара, спортивную амуницию для собаки и хозяина. Участие в выставках и соревнованиях тоже нужно оплачивать.

– Что такое скид-жоринг?

– Это оздоровительный вид спорта, в котором лыжник-гонщик передвигается свободным стилем по лыжной дистанции вместе с одной или несколькими собаками. Я делаю это с псами породы хаски.

– Почему отдали предпочтение именно этой породе?

– Мне всегда нравились активные собаки. Кроме того, они идеально приспособлены для жизни на Севере. При всей энергичности, подвижности и физической выносливости у них уравновешенная нервная система. Они отлично сходятся с людьми, замечательно общаются с детьми, прекрасно ладят с другими животными. Первую собаку, Ена, мы привезли из Петрозаводска четыре года назад. Опыт оказался настолько удачным и позитивным, что решили взять вторую. Так в семье появился Немо. На него делаем ставку для участия в выставках и соревнованиях. Активно тренируем, занимаемся с ним.

– Когда Немо выступил в соревнованиях впервые?

– В этом году в состязаниях разрешили участвовать собакам в возрасте от полутора лет. Дебют состоялся в Кировске. Трасса была сложная, все время в горку, много пересеченной местности. Немо заметно переживал, наверное, ему передалось мое волнение. Мы заняли шестое место из девяти. В будущем лучшим результатом.

– Где и как вы тренируете собак?

– Гуляем мы в основном в парке, но, чтобы потренироваться, приходится уезжать подальше. Тренировка – это целый комплекс занятий: бег на скорость, на выносливость. Сейчас готовимся к коротким дистанциям. У них свои особенности.

– Как к такому увлечению относится ваша семья?

– Жена и дети во всем меня поддерживают, помогают на занятиях. Для детей это бесценный опыт общения с животными. Собаки дарят нам радость и хорошее настроение.

– Что посоветуете тем, кто решит завести хаски?

– Нужно быть готовым проводить много времени на улице. Если с собаками других пород можно гулять по полчаса утром и вечером, то с хаски такой номер не пройдет. Если с ними достаточно не заниматься, они от скуки разнесут весь дом.

Наталья Рассохина • Оленегорск



Заслуженного работника «Северстали», дважды лауреата премии Ивана Бардина, историка ЧерМК Бориса Челнукова наградили медалью имени вологодского поэта Николая Рубцова за выдающиеся успехи в краеведении, литературе и искусстве

Первые в прокате

Коллектив бригады № 3 цеха прокатки и отжига (ЦПиО) производства плоского проката ЧерМК второй год подряд лидирует в трудовом соперничестве подразделения.

В прошлом году коллектив под руководством мастеров Андрея Сачкова и Владимира Снеткова занимал первое место пять раз. Таким образом, бригада побил собственноручный рекорд 2016 года. Тогда она одержала победу трижды.

– Мы, мастера, скорее выступаем помощниками для наших сотрудников. Достижение высоких результатов – именно их заслуга. Большая часть нашего коллектива тру-

дится вместе уже более двадцати лет, – говорит Владимир Снетков.

По словам мастера, особый вклад в победу внесли старший вальцовщик Олег Малов, старший термист Виталий Бурдасов и машинисты крана Владимир Смелков и Игорь Трифонов. Каждый из них трудится на комбинате почти тридцать лет.

В течение месяца бригада отслеживает промежуточные

итоги работы. Особое внимание уделяют вопросам безопасности и повышению качества продукции.

– Мы очень гордимся достигнутым результатом и не собираемся на этом останавливаться, обязательно закрепим этот успех и в 2018 году, – отмечает оператор поста управления бригады № 3 ЦПиО Юрий Февралев.

Анна Хавроничева • Череповец



Сотрудники третьей бригады цеха прокатки и отжига

интересно

По итогам первого квартала 2018 года в производстве плоского проката ЧерМК лидирует вторая бригада цеха отделки металла № 3. Уже три месяца подряд она опережает соперников.



◀ Во время экскурсии на шахту воркутинские студенты впервые побывали в подземных выработках



▲ Оленегорский ГОК посетили 14 студентов

У нас гости

На предприятиях «Северстали» прошли дни открытых дверей для студентов профильных учебных заведений.

Первый спуск

На шахте «Заполярная» компании «Воркутауголь» побывали третьекурсы Воркутинского горно-экономического колледжа специальности «Горный электромеханик».

Будущие горняки начали знакомство с угольным производством на участке стационарных установок. Здесь сотрудники «Заполярной» показали им вентилятор главного проветривания, двигатель подъемной машины и ствольную сигнализацию.

– Самая благодатная почва для воспитания по-настоящему вовлеченных и любящих свое дело людей – это студенческий коллектив, – отметил начальник участка стационарных установок Сергей Миллер. – Многие ребята задавали вопросы, интересовались будущей профессией. Самое главное в работе с молодежью для любого руководителя – не убить этот интерес, а постараться его развить.

кстати

«День открытых дверей» для бакалаврских студентов начался с инструктажа по охране труда. Затем ребятам рассказали о заводе, основных этапах производства, карьерных возможностях и социальных гарантиях. После этого состоялась экскурсия в сталеплавильный и сортопрокатный цеха.

Затем гости отправились на промплощадку вентиляционного ствола № 4, где строят новый подъем. В завершение экскурсии студенты впервые побывали в шахте. По клетевому стволу они спустились в подземные выработки, наблюдали за работой главного водоотлива.

– Больше всего мне запомнился спуск под землю, – делится впечатлениями студент горно-экономического колледжа Артем Колтаков. – Еще

было интересно понаблюдать за работой крупных электродвигателей. То, что мы изучаем в книгах, в реальности впечатляет гораздо больше.

Молодежь на фабрике

Промышленную площадку Оленегорского ГОКа посетили студенты первого и второго курсов программ «Открытые горные работы» и «Обогащение полезных ископаемых» Оленегорского горнопромышленного колледжа.

Будущие специалисты ознакомились с полной производственной цепочкой дробильно-обогажительной фабрики, где добытую руду перерабатывают в конечный продукт – железорудный концентрат.

«Олкон» участвует в акции уже второй год. В 2017-м комбинат посетили пять экскурсионных групп – всего около 130 человек.

Андрей Харайкин • Воркута
Виталий Цымбалов • Оленегорск



Душевая после капремонта

С легким паром

На участке ремонта «ЦТА» отремонтировали душевые.

Пол и стены душевой выложили плиткой, установили новые перегородки, заменили смесители и душевые лейки. В порядок также привели сауну, которую построили 35 лет назад.

Рядом с душевой оборудовали помещения для хранения спецодежды и сушки обуви, а работники участка в дополнение предложили организовать спортивный уголок. Они сами подготовили помещение, смонтировали снаряды – бруска и турник, – подвесили грушу. Скоро здесь появятся тренажеры.

Олеся Жанкевич • Костомукша



Косметический ремонт в душевых для шахтеров выполняют подрядчики

Дела житейские

На Яковлевском руднике ремонтируют три душевые.

Подрядчики меняют в душевых двери, светильники, очищают плитку и системы вентиляции. В двух помещениях обновят потолки. Также в душевых появятся дозаторы с мылом, новые вешалки и скамейки.

– В течение года мы планируем привести в порядок все помещения, которые больше всего в этом нуждаются. Летом будем устанавливать три бытовых модуля: для работниц железнодорожно-транспортного цеха, участка по ремонту и эксплуатации стволов и подъемов, – отмечает начальник службы по коммуникациям и общим вопросам Яковлевского рудника Анастасия Чикишева.

В этом году на предприятии уже отремонтировали помещение ламповой и несколько кабинетов управления, постепенно обновляют мебель. Так, для маркшейдеров закупили пять новых угловых столов.

Помимо ремонтов устранят и мелкие недочеты. Например, установят держатели для бумаги, мыльницы и сушилки для рук в туалетах.

Алексей Алешин • Яковлево



Молодые работники сервисного производства по чугуно побывали в производстве плоского проката и сталеплавильных цехах ЧерМК. Такой визит организовали с целью развития персонала

Меткие и смекалистые

На Яковлевском руднике выбрали лучшие команды по дартсу и шашкам.

Соревнования прошли в рамках второго этапа корпоративной спартакиады. В них приняли участие 14 сборных, которые представили разные подразделения предприятия.

Поддержку в организации состязаний оказали общественная организация «Спорт 31» и региональные федерации по дартсу и русским шашкам, которые предоставили спортивный инвентарь и судили игры.

Борьба за первенство продолжалась четыре часа. В дартсе победу одержала команда службы производственно-технической комплектации, второе место у коллектива горноспасательной части, а бронзу завоевала сборная управления. Лучшими шашкистами признали игроков команды службы обеспечения бизнеса,



Соревнования по дартсу – одна из игр второго этапа корпоративной спартакиады

серебро у сборной поверхностного участка закладочных работ, тройку лидеров замкнул коллектив шахты рудника.

Лучшим шашкистом, по мнению общественной организации «Спорт 31», стал специалист службы обеспечения бизнеса Дмитрий Бессонов, а самым метким игроком в дартсе – его супруга, начальник службы производственно-технической комплектации Анна Бессонова.

Анастасия Чикишева • Яковлево

СОЦИАЛЬНАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Уборка с креативом

Сотрудники колпинской площадки «Северстали» приняли участие в общегородском Дне благоустройства.



Сотрудники колпинской площадки на субботнике

КСТАТИ

Активисты Совета молодежи «Северсталь-метиза» приняли участие в общегородских субботниках в Череповце. Они очистили территорию около музея «Дом И.А. Милютина» – собрали более 30 мешков мусора и прошлогодней листвы. В уборке поучаствовали не только сотрудники компании, но и члены их семей.



Менеджер коммерческой дирекции «Северсталь-метиза» Даниил Грушин пришел на субботник вместе с сыном Кириллом

лодежью под модные танцевальные ритмы приглашали жителей прийти на уборку.

Юлия Степаненко • Санкт-Петербург
Татьяна Семенченко • Череповец

Несмотря на пасмурную погоду и сильный ветер, к субботнику присоединились более 20 работников и членов их семей.

В этом году в Колпинском районе впервые организовали отдельный сбор мусора. Сотрудники не только навели чистоту на выделенной территории, но и приняли участие в фотоквесте «Чисто Питер».

– Уборка стала по-настоящему увлекательным процессом. Нам предложили выбрать капитана команды, которому организаторы направляли сообщения с разными заданиями. Например, требовалось придумать оригинальное коллективное фото и выложить его в социальную сеть. Победил снимок с наибольшим количеством «лайков», – рассказывает руководитель молодежного актива колпинской площадки, специалист



Колпинский видеоролик о субботнике набрал в Интернете более 120 тысяч просмотров

центральной заводской лаборатории Ижорского трубного завода Алена Донерстак. – Наша команда стала одним из лидеров.

Творческим выдался не только сам День благоустройства, но и подготовка к нему. За несколько дней до мероприятия организаторы презентовали юмористический видео-ролик «На розовом авто». В нем колпинские бабушки вместе с мо-

ВОПРОС-ОТВЕТ

На вопросы сотрудников «Воркутауголь» отвечают специалисты компании.

? Нам не доплачивают за выполнение обязанностей сокращенных ранее работников. Людей нет, а их функционал остался. Прошу разобраться.

! Штат сотрудников в первую очередь сокращают в связи с изменением техники и технологии. В вашем случае речь идет об увеличении загрузки, но при этом ваш функционал не изменился. Если в рабочее время вы выполняете обязанности сокращенного сотрудника, не связанные со смежной профессией, доплата не производится и производиться не будет.

Ирина Суворова, директор центральной обогатительной фабрики «Печорская»

? В связи с экономией отменили рейсы некоторых автобусов. Можно ли пересмотреть вопрос проезда через контрольно-пропускной пункт (КПП. – Прим. ред.) служб такси? Люди могут проспать, опоздать, а от КПП добираться далеко.

! Ввиду особого пропускного режима, который действует на опасных производственных объектах, свободный проезд такси невозможен. В подобных случаях вы должны уведомить инженерно-технического работника (ИТР. – Прим. ред.) участка о том, что едете на такси, назвать марку машины и государственный номер. ИТР передаст эти данные охране. При проезде через КПП вам необходимо предъявить электронную карточку табельного учета, а охранник осмотрит транспортное средство при въезде и при выезде. Если таксист откажется предоставить машину для осмотра, то в допуске автомобиля на территорию охрана откажет.

Виталий Попов, директор по обеспечению бизнеса «Воркутауголь»



На Единую горячую линию «Северстали» можно обратиться по двум номерам:

8-800-700-72-77

(для звонков с мобильных телефонов)

1223

(для SMS)

ВСТРЕЧА

Общий юбилей

«Дамский клуб» ветеранов «Карельского окатыша» отметил пятилетний юбилей.

В Клубе состоят 11 женщин. Каждую неделю они собираются вместе, чтобы пообщаться и обсудить новости. Ветераны интересуются политической обстановкой и экономикой, изучают английский язык, поют, увлекаются поэзией.

Также «Дамский клуб» активно участвует в жизни Костомукши и организует различные городские меро-



Аза Лозовская – руководитель «Дамского клуба» и активист Совета ветеранов «Карельского окатыша»

приятия. Ближайшие планы – создать команду добровольцев, которые будут менять жизнь города к лучшему.

Татьяна Волик • Костомукша

КОНКУРС

Птичье новоселье

Экологическая служба «Карельского окатыша» провела конкурс скворечников.

В нем приняли участие как работники комбината, так и костомукшане.

Победителями в номинации «Сказочный дворец» признали семью Аксеновых из управления производства концентрата и окатышей.

– Мы с удовольствием приняли участие в акции, стараемся прививать дочери любовь к творчеству, – рассказывает Владислав Аксенов. – За неделю мы смастерили несколько скворечников и соединили их вместе.

В номинации «Оптимальный вариант» победителем стала ученица костомукшской школы № 2 Альбина Воробей. Она сделала домик в виде полого внутри обрубка дерева, декорированного мхом.



Победители конкурса получили призы от «Карельского окатыша»

Скворечники разместят в местном заповеднике. В одном из домиков, представленных на конкурс в прошлом году, поселилась белка.

Олеся Жанкевич • Костомукша



Уважаемые коллеги, приглашаем вас принять участие в конкурсе фотопародий. Примерьте на себя роль героев хорошо известных картин, фотографий или других узнаваемых изображений. Оригинальный снимок и его интерпретацию в вашем исполнении присылайте на электронный адрес газеты gazeta@severstal.com. Авторы самых удачных пародий получат призы.

Коагуляция – слипание частиц при их столкновениях в процессе броуновского движения, перемешивания или направленного перемещения во внешнем силовом поле. В результате образуются агрегаты – более крупные частицы, состоящие из скопления более мелких (стр. 2).

Аспирация – процесс удаления из производственных помещений пыли и газов, которые образуются при работе технологического оборудования (стр. 2).

Усталостные свойства металла – процесс постепенного накопления повреждений металлического изделия под длительным действием переменных нагрузок (стр. 3).

Логический контроллер – устройство для автоматизации технологических процессов. Программа собирает, обрабатывает и хранит информацию, на основе которой вырабатывает команды управления. Аналог в быту – климат-контроль (стр. 4).

Тензометрические весы – прибор, который преобразовывает механическую деформацию тела в электрический сигнал, определяющий уровень растяжения и сжатия конкретного предмета (стр. 5).

Hackathon – мероприятие продолжительностью 48 часов, во время которого специалисты из разных областей разработки программного обеспечения (программисты, дизайнеры, менеджеры) сообща работают над созданием программных (инженерных) решений, продуктов или сервисов с целью решения какой-либо проблемы (стр. 5).

объявление

ЗАО «Северин» купит акции ПАО «Северсталь». Справки по телефону: (8202) 53-50-73.

Корреспондент газеты «Северсталь» в Костомукше Олеся Жанкевич и сотрудник отдела коммуникаций «Карельского окатыша» Любовь Новикова изобразили рабочих с советского плаката 1964 года «Как работал, так и заработал»

города и цифры

Количество почетных доноров в вашем городе

Череповец	4 000
Воркута	1 026
Костомукша	323
Оленегорск	196
Санкт-Петербург	более 20 000
Балаково	1 127
Яковлево	5

фотофакт



В Оленегорске прошел XXII фестиваль саамской культуры и музыки. Особый восторг у юных участников праздника вызвали гости из тундры – северные олени.

контакты

Телефоны отделов редакции газеты «Северсталь»:

- Москва: (495) 926-77-66 (доб. 6328)
- Череповец: (8202) 53-32-22 («Российская сталь»), (8202) 53-82-52 («Северсталь-метиз»)
- Костомукша: (81459) 3-58-92, 3-58-93
- Оленегорск: (81552) 5-51-94
- Воркута: (82151) 5-51-42
- Колпино: (812) 448-48-24, (доб. 167)
- Балаково: (8453) 66-90-20, (внутр. 120)

Ищите нас в социальных сетях:

- vk.com/severstal
- facebook.com/OAOSeverstal
- ok.ru/severstal
- instagram.com/pao_severstal

16+